| 人才培养 |

调查对象认为学校对人才的培养应该注重的方面:重要性排序:实践能力、职业道德、团结协作、应变能力、计算机操作技能、学习能力、专业知识、语言能力。

通过调查我们发现,内衣中职毕业生有着非常大的发展空间,车板工、内衣纸样、内衣设计助理、销售导购成了主要就业岗位,特别是内衣纸样岗位中职生所占比例非常高。同时企业对学校在如何培养学生方面也提出了宝贵的意见。随之问题也来了,为什么中职毕业生有着如此好的就业空间,而实际在内衣行业就业的人数却非常的少,是什么原因导致毕业生跨专业就业,这一点值得我们深思。

三、改变教育教学理念

为了能让学生掌握好知识和技能,教师希望能把自己毕生所学都传授给学生,想尽办法让学生学好技能,但效果却不如人愿。时代在进步,产业在升级,中职教育也在改革蜕变,我们如果还是沿用传统的教学方式,必然会跟不上时代的发展,跟不上企业的步伐。在国家大力发展中职教育的今天,我们要培养学生岗位所需要的专业能力和关键能力。中职学生具有动手能力强是最大的特点,把课堂还给学生,让学生成为课堂的主体,结合企业内衣纸样岗位工作内容进行教学,教师辅导,学中做、做中学,坚持够用原则。

四、构建新的课程体系

学生终究要投身企业,服务于企业,企业成了我们教学最有效的教学资源。因此,我们坚持从企业中来,再走向企业中的原则来构建专业课程体系,其构思见图1。为此,笔者也亲自去到企业相关岗位为期两个月顶岗实习,收获颇丰。

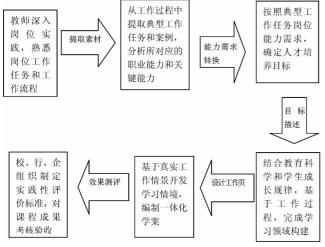


图1 课程体系构建思路

以内衣纸样岗位为例:

1. 熟悉工作流程

内衣纸样岗位是内衣制作中非常重要的环节,有着承上启下的作用。首先要了解内衣纸样制作的工作流程: 读懂设计图 \rightarrow 对制作工艺提出建议 \rightarrow 核对面辅料、尺寸 \rightarrow 制作净纸样 \rightarrow 制作工业纸样 \rightarrow 制作样板 \rightarrow 试板 \rightarrow 修改样板 \rightarrow 制作

齐码样板,并要工作流程转化工作过程。

2. 职业能力和关键能力分析

职业能力:了解人体、内衣材料相关知识;熟悉结构制图知识,能够根据设计图及版单要求绘制纸样,制作尺寸表;了解内衣工艺,根据内衣款式图和工艺单提出合理意见;熟悉内衣开发流程、车缝工艺、放码要求。

关键能力:有良好的语言及文字表达能力,学习能力;能适应工作环境、承受工作压力,有良好的团队合作精神。

结合其他岗位所需能力,以及所需考取的技能证书则构成 了人才培养目标,人才培养目标的没一个环节都会有相应学习 情境来支撑。

- 3. 从工作过程中提取典型的工作案例,以此来构建学习领域,如内衣纸样等。
- 4. 每一个学习领域由多个学习情境组成,如内衣纸样 1 学习领域由女士基本三角内裤、丁字裤、花边三角裤等学习情境组成,学习情境由简单到复杂,循序渐进。
- 5. 一体化教学工作页的撰写,分为教材和学材。可以根据:任务布置 → 制定计划 → 实施计划 → 检查 → 评价来撰写,每一个学习情境并分配相应的学时,这样则构成了每个学期所要完成的任务。车板工岗位、内衣设计助理岗位等,我们可以用同样的方法操作。这样就可以构建出中职三年的学习任务,进而形成一套课程体系。

五、采用行动导向教学法

我们的目标是要教会学生在未来内衣纸样岗位上如何去工作,不仅要学会专业技能,更要掌握岗位所需要的关键能力。内衣纸样课堂上我们要融入信息化,更要多尝试行动导向教学法,把学生分成几个小组,确定组长。首先领取工作任务,组长分配好每一位组员的工作任务,做好工作计划,分工合作,谁做纸样、谁记录……再实施工作计划、对制作的纸样进行检查,然后进行评价,评价可以分为自评、互评。把课堂交给学生,让他们成为课堂的主人,制作过程中让学生发现问题、解决问题,我们在注重学习结构的同时要更为注重学生学习的过程,通过课堂上积极的交流、沟通、合作、评价,一定会营造出一个良好的学习氛围。久而久之,相信学生们不仅专业技能得到了提升,关键能力也一定会得到加强。

六、体化实训场室建设和一体化教师培养

实行工学一体化教学,实训场室和实训设备尤为重要,要力 争建设真实的工作环境,理论教学与技能训练融合。可以通过校 企合作在校内开设工作室,让学生在真实的环境下学习、工作。

"一体化"教师,要求教师将专业理论教学、实践技能教学和企业生产管理于一体,既能讲授专业理论,又能指导专业技能训练,这对教师也提出了更高的要求。课余时间要积极与大中型企业合作,与企业一起制定企业培训教师课程,让教师轮流到企业进行生产和管理学习,真正掌握工作过程及其专业技术。

责任编辑 何丽华