完善海关涉案财物管理的对策与建议

文/黄埔海关 吴 娜

一、完善涉案财物管理的制度体系

1. 积极推动立法工作完善管理制度

海关涉案财物管理工作可能涉及多个不同的政府部门主管, 也需要执行多个领域的规章制度。如果需要外部配合执法,而 没有国家层面的法律制度做依托,很多工作就难以开展,只能 一次一次地去协商,而且很多协商多年未果。建议从中长期规 划完善制度体系,由海关总署层面去推动相关政府主管部门完 善管理制度,特别是针对政府部门执法处置环节的相关制度, 提供海关处置涉案财物的基本制度依据。或者在各关中有与地 方政府联系配合做得好而可以推广的做法,由海关总署去做进 一步的洽谈,使全国海关都能沿用这些可借鉴的模式。

2. 全面完善海关内部涉案财物管理的具体操作规定

针对涉案财物管理各个环节(如交接、保管、处置)和 处置类别(拍卖、销毁、移交)制定工作规程,如《海关涉 案财物销毁工作规程》《海关涉案财物移交工作规程》等单项 制度,在短期能实现工作风险的有效控制和操作规范性的大 幅提升;超期、放弃、货物与涉案财物不同,实际管理中存在较大区别,应当会同相关司局制定专门的、具体的管理制度;建立完整、全面、便于操作的应急处置管理制度,管理人员根据突发事件类别依照预案相应处置,既能确保处置效果,防止和减少损失,又能保护工作人员,防止渎职情况发生。

3. 放松对公物处置变卖形式的要求

允许通过淘宝、京东等电商网络变卖,取消拍卖机构的公物拍卖资质限制和机动车辆拍卖资质限制。公物处置是一种行政行为,原则是公开、公平,并实现社会正义。国务院1992年下发《国务院办公厅关于公物处理实行公开拍卖的通知》,其目的是克服此前由国营商业部门作价收购或执法机关在本系统内部作价处理等的不规范非公开变卖方式可能带来的国有资产流失,和国家工作人员以权谋私及贪污腐败行为。随着社会经济发展,由拍卖机构主持的拍卖行为已经不是公平正义的唯一保障。借助互联网实现信息的广泛传播,配合市场的自由进出,能够更好地实现公物处置的公平正义。

移动到左极限位置时能顺利地夹紧工件,中间槽的左部应比活动块的左极限位置还要左移 3mm;为保证底座的底部台阶装夹位的两次装夹精度,应提高四个装夹面的表面粗糙度要求和相应的垂直及平行度要求至 IT7。

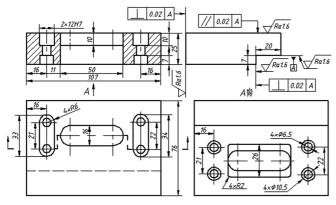


图6 夹具底座零件图

3. 其余零件加工要求

挡板上的销孔应按钻扩铰顺序使其精度达到 IT6;固定块、活动块这两个零件硬度要求较高,用 T8 或 T12 钢,且需在粗加工后进行淬火+低温回火再进行精加工,其余零件均

可用 45 号钢;锁紧螺钉的螺纹端部应磨平且淬硬;所有棱边 倒钝。

4. 配作说明

为保证夹具的装配精度,以下几个加工内容需进行配作:

- 1) 固定块与活动块的其余内容加工好后,需配合夹紧再加工工件的定位孔和开槽;
- 2) 档板与固定块这两个零件的连接螺孔和销孔的加工需 待这两个零件其余内容加工好后,与夹具底座配合夹紧后再加 工螺孔,然后利用螺钉联接固定后再加工销孔及挡板上与锁紧 螺钉的配合孔。

四、结语

本夹具有以下优点: (1)结构小巧简单,制造和安装方便,从设计、制造、装配校验完成以及对工件试加工成功,整个过程只用了一周。(2)工人使用时操作方便,效率较高,一般的工人平均三分钟能加工出两件,每天一台机床出品400件左右。(3)能保证整批零件的质量稳定,每天300件的全检结果中平均有389件合格,合格率为97%。

责任编辑 朱守锂